



MAGASINIER CARISTE

Contexte :

Pour devenir un acteur actif dans le domaine de la logistique, un salarié doit avoir une base de connaissances techniques minimales. Le métier de magasinier cariste doit appliquer avec rapidité des méthodes de travail efficiente.

Objectifs :

Rendre des intérimaires opérationnels et performants dans le métier de magasinier gestionnaires des stocks.

Ces personnes effectueront les contrôles, la gestion et le suivi administratif (informatique logiciel WMS : SAP) et physique (manipulation à l'aide de gerbeur, transpalette électrique.) des stocks de conserves en entreprise.

Ceux-ci devront se familiariser à la politique et aux procédures de l'entreprise agro-alimentaire afin de suivre les stocks de la réception à l'expédition en passant par l'inventaire et le contrôle physique des produits...

Personnes concernées :

Toute personne devant travailler comme magasinier avec (des) chariot(s) élévateur(s), même occasionnellement

Pré requis :

Etre âgé d'au moins 18 ans

Avoir une attitude responsable

Maîtriser la lecture et les 4 opérations.

Dispensateurs de formation :

Formateurs spécialisés dans le domaine de la logistique

Dispositif de suivi:

Feuille d'émargement par demi-journée

Attestation de stage

Durée du stage :

10 jours soit 70 heures

Méthodes et moyens pédagogiques :

Alternance entre théorie et pratique,

La formation est basée sur de nombreux cas concrets, jeux de rôle,

La formation sera axée sur les procédures, les méthodes et les besoins propres de l'entreprise.

Une période d'intégration à l'entreprise permettra d'adapter la théorie aux besoins réels de l'entreprise.

Responsable pédagogique :

Vincent TAROZZI

Mode de validation :

Evaluation théorique et pratique à l'issue de la formation

Le stagiaire reçoit une attestation de formation.

► **Compétence visée :**

Le Magasinier gestionnaire de stock aura comme responsabilité de :

- Coordonner et valider le contrôle des opérations d'arrivages.
- Gérer les emplacements et les produits dans l'entrepôt en répondant aux besoins spécifiques du client.
- Appliquer des solutions optimisées en termes de Qualité/Coût en réponse aux demandes des clients et des donneurs d'ordres

. ► **Programme (70 heures)**

MODULE 1 : Accès logistique

Le marché de la chaîne logistique - secteur sollicitant la logistique - Les flux logistiques - L'organisation physique et administrative des entrepôts -

MODULE 2 : Rôle et fonctionnalité d'une base logistique

Flux de marchandises- L'adressage - L'implantation des marchandises (méthode ABC) - Les structures et modalités de stockage -

MODULE 3 : Réception

Organisation de l'arrivage des marchandises - Contrôle à la réception (Protocole de sécurité, procédures de qualité, planigramme des réceptions, document de transport et de livraison) - Contrôle quantitatif et qualitatif- Transmission des informations relatives à la réception et le signalement de toute anomalie constatée- Transfert des marchandises au stockage et/ou en zone d'expédition.

MODULE 4 : Gestion, tenue et inventaire des stocks

Généralités sur les stocks - La tenue des stocks - L'utilisation des aides à la traçabilité - La codification - L'étiquetage - Les évaluations et techniques d'inventaire des stocks - La gestion des stocks (Les mesures de gestion sur seuil, délai d'approvisionnement, aléas fournisseurs, consommateurs., point de rupture, stock de production, taux de rotation, taux de couverture...).

MODULE 5 : Informatique

Utilité de l'outil informatique dans la gestion des stocks. Informatique générale- Utilisation des ERP.(environnement API). - Les documents et les données (fiches articles, fiches emplacements) - les ordres de transfert - configuration des entrées en stocks - Inventaires (modes d'inventaires)

MODULE 6 : Formation et test CACES de type 1,3 et 5

Les instances gérant les problèmes de sécurité et les obligations générales - le fonctionnement des organes et équipements des chariots - les mesures de sécurité-tests théoriques et pratiques.

MODULE 7 : Application en magasin école

Mise en situation reconstituée de gestion des flux entrants de marchandises - Suivi et contrôle informatisé des stocks. Manipulation des gerbeurs et transpalette électrique. Posture et sécurité à respecter.